



Unique !
Enrouleur intégré



Les plus produit :

- Ultra efficace : débit élevé jusqu'à 950 L/h
- Puissance extrême : Pression max de 300 bar
- Grande durabilité / Résistance à l'usure : pompe AR Triplex fonte / laiton à bielles
- Mobile, maniable et tout terrain : Grandes roues gonflables et brancard ergonomique avec enrouleur intégré
- Polyvalence : Régulateur de pression intégré



Fiabilité / Durée de vie

CARACTÉRISTIQUES

Pression max :	300 bar
Pression continue :	275 bar
Débit continu / max :	900 / 950 L/h
Pompe axiale :	Triplex fonte/laiton à bielles RSV 4G40D+F40
Type de moteur :	4 temps OHV 420 cm3
Carburant :	SP95E10 / SP98
Puissance max :	14 HP
Démarrage :	Lanceur manuel
Réservoir carburant :	6,5 L
Autonomie :	3h
Puissance sonore LWA :	105 dB(A)

USAGES

Surface à nettoyer

10m² 200m²

Fréquence d'usage

Occasionnel Fréquent Pro

Puissance de nettoyage

Saleté superficielle Incrustée Décapage



Véhicules



Chantier



Extérieur

EQUIPEMENT & ENTRETIEN

Type de tuyau :	Haute pression en caoutchouc renforcé 310 bar max
Longueur tuyau :	11 M
Roues :	Gonflables 13" (33 cm) jantes acier
Accessoires :	5 buses : 0°, 15°, 25°, 40°, 65° (spécial détergent) Lance 345 bar avec gachette de sécurité



Enrouleur intégré



Manuel d'instruction : Français

DONNÉES DE GESTION

Réf :	475300
Gencod :	3283494753004
Poids brut :	63 Kg
Poids net :	60 Kg
Conditionnement :	1 pièce
Palettisation :	6 pièces
Garantie :	2 ans
Fabrication :	Chine

