

STANLEY COMPRESSEUR DÉBRUITÉ 50 L - 2 HP - 10 BAR

Réf : SXCMS250HE



Les plus produit :

- Cuve 50L et pression maxi 10 bar : réserve d'air idéale pour un fonctionnement en continu sans perte de performance
- Compresseur sans huile et sans entretien
- Moteur induction central 2 pôles : conçu pour un usage intensif
- Nouvelle pompe 2 cylindres Alu conception débruité : 7 db de moins qu'un compresseur classique
- Manomètres inclinés pour une lecture et utilisation facilitées
- Grand brancard ergonomique et grandes roues robustes pour un transport aisé

CARACTÉRISTIQUES

Capacité de la cuve :	50 L
Pression maxi :	10 bar
Puissance moteur en HP :	2 HP
Volume d'air aspiré :	240 l/min
Volume d'air restitué à 7 bar :	124 l/min
Volume d'air restitué à 3 bar :	180 l/min
Vitesse de rotation :	2850 tr/min
Puissance acoustique LWAg :	89 dB(A)
Type d'entraînement :	Coaxial
Cylindre(s) :	Nombre : 2
	Type : sans huile
Type alimentation électrique :	230 V - monophasé
Puissance en W :	1,5 Kw

USAGES

Entretien



Soufflette



Pistolet de gonflage



Pulvérisateur



Lance de lavage

Travaux



Agrafeuse / Cloueuse



Multi-outils



Clé à choc*

IMPERATIF
Utiliser le
lubrificateur ou le
mini huileur

Peinture



Aérographe



Pistolet pour retouches

IMPERATIF
Utiliser le filtre
épurateur

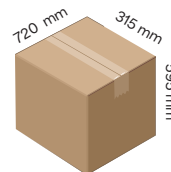
*fonctionnement intermittent

ÉQUIPEMENTS / ENTRETIEN

Nombre de sorties :	1 rapide détendue
Filtre :	Oui
Détendeur :	Oui
Nombre de roues :	2 roues pleines + 2 plots
Entretien	Purge : Oui
	1ère vidange : -
	Type d'huile : -
Câble électrique :	Section : 1 mm ²
	Longueur : 2,1 m

DONNÉES DE GESTION

Réf :	SXCMS250HE
Gencod :	8016738876970
Poids brut :	NC
Poids net :	30,5 Kg
Conditionnement :	1
Palettisation :	6
Garantie :	2 ans
Fabrication :	Chine



Distribué par **mecafer**

112 chemin de la forêt aux martins - BP 167 | 26906 VALENCE cedex 9
Tél : 04 75 41 84 50 | Fax : 04 75 41 83 71
www.mecafer.com | info@mecafer.com

Suivez-nous :

